



# MOBILAIR® M 82

## Motocompressori stradali

con il rinomato PROFILO SIGMA<sup>®</sup> riconosciuto in tutto il mondo  
Portate volumetriche 5,5 – 8,4 m<sup>3</sup>/min (195 – 295 cfm)

# MOBILAIR® M 82

La felice combinazione tra un efficiente gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA e un motore a risparmio energetico (certificato conforme alla direttiva CE 2016/1628, stage V) garantisce prestazioni elevate con ridotti consumi di carburante e un bassissimo livello di emissioni. Grazie ad altri dettagli innovativi, KAESER ha messo a punto un pacchetto che è al contempo potente ed efficiente.

## Versatili

Il MOBILAIR M 82 può essere calibrato esattamente al rispettivo campo di applicazione. Grazie alle numerose unità di trattamento opzionali la macchina è sempre in grado di fornire aria compressa di qualità rapportata al fabbisogno. Anche la scelta dei vari telai con freno a repulsione o delle installazioni stazionarie su slitta o appositi sostegni, fa di questa macchina un'unità ideale per tutte le esigenze.

## Semplici e sicuri

L'avviamento elettronico del motore e la commutazione manuale, da marcia a vuoto a regime di carico, garantiscono l'affidabile avviamento della macchina anche alle basse temperature. In caso di necessità il dispositivo automatico di monitoraggio disattiva il compressore.

## Robusti

Il MOBILAIR M 82 è stato progettato per sopportare un estenuante funzionamento continuo sul cantiere anche in condizioni climatiche estreme. La versione standard è, ad esempio, in grado di operare in un range di temperature comprese tra -10 °C e +45 °C. Per l'impiego a basse temperature è disponibile la versione opzionale con sistema di preriscaldamento dell'acqua di raffreddamento del motore e gruppo vite lubrificato con fluido di raffreddamento sintetico.

## Made in Germany

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburg (Baviera settentrionale). Lo stabilimento di produzione, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia, tra queste si annoverano l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto di verniciatura a polveri e l'efficiente logistica di produzione.



## M 82: generatore a richiesta

Un generatore sincrono trifase (IP 54) è disponibile a richiesta con 8,5 o 13 kVA di potenza. I generatori sincroni brushless non richiedono manutenzione e a seconda del fabbisogno di corrente possono commutare tra il funzionamento continuo e l'efficiente modalità automatica di accensione. Il pannello di controllo del generatore può essere fornito all'occorrenza con uno sportellino munito di serratura.

# Ottima accessibilità





# Motori puliti e prestazioni



## A basse emissioni

L'M 82, certificato conforme al regolamento UE 2016/1628, Stage V, garantisce aria pulita non solo nelle zone a basse emissioni. Con il suo filtro antiparticolato diesel di serie il MOBILAIR 82 soddisfa inoltre il severo decreto svizzero sulla limitazione dell'inquinamento atmosferico.



## SIGMA CONTROL SMART

Grazie all'accesso alla gestione elettronica del motore, il sistema di controllo del compressore ottimizza al contempo la disponibilità d'aria compressa, l'efficienza energetica e la gestione dei gas di scarico. Tra le molteplici funzioni si annoverano tra l'altro l'indicazione del modo operativo, l'interfaccia utente strutturata in modo semplice, il monitoraggio e la diagnostica di sistema.



## Gruppo vite con PROFILO SIGMA

Il cuore di ogni M 82 è un gruppo vite con l'efficiente PROFILO SIGMA. Questo profilo, ottimizzato sotto l'aspetto fluidodinamico, contribuisce a fornire più aria compressa pur necessitando di meno energia.



## Componenti accessibili = assistenza facilitata

Tutti i punti di manutenzione sono facilmente raggiungibili grazie agli ampi portelli a battente della cappottatura, rendendo gli interventi di rapida esecuzione. I clienti possono richiedere contratti di manutenzione personalizzati e calibrati per le loro esigenze.

# Dettagli ingegnosi



## Regolazione No Frost

La regolazione No Frost, progettata dalla Kaeser per i compressori da cantiere, adatta automaticamente la temperatura di funzionamento alla temperatura ambiente. Insieme al lubrificatore per utensili (opzionale) la regolazione No Frost protegge gli utensili pneumatici dal rischio di congelamento e ne allunga la vita operativa.



## Aria fredda e senza condensa

L'aria compressa viene raffreddata a 7 °C oltre la temperatura ambiente. L'installazione inclinata del radiatore garantisce un'ottima protezione antigelo. Un separatore centrifugo garantisce l'affidabile espulsione della condensa, che evapora direttamente nell'ambiente senza inquinare.



## Aria lubrificata o oil-free?

A seconda del tipo di applicazione, il MOBILAIR 82 può essere equipaggiato a richiesta con un lubrificatore di linea per gli utensili pneumatici o di una serie di microfiltri combinati per eseguire i lavori di sabbatura con aria compressa tecnicamente oil-free.



## Aria secca

Nello scambiatore di calore a piastre, l'aria compressa, raffreddata in precedenza, viene nuovamente riscaldata scambiando calore con l'olio di raffreddamento del compressore. Questo impedisce alla condensa di precipitare durante il raffreddamento dell'aria compressa all'esterno della macchina.



# Sempre la scelta giusta



## Bypass dello scambiatore di calore a piastre

Come opzione, una valvola sullo scambiatore di calore a piastre permette di regolare di continuo la temperatura di mandata dell'aria compressa, cosa particolarmente utile per i lavori di sabbiatura.



## Per gli interventi in raffineria

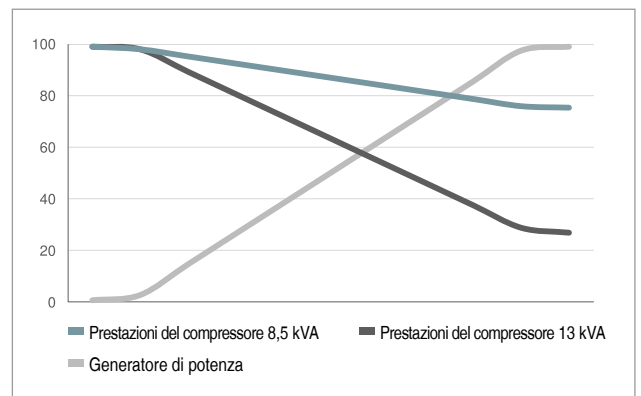
Per gli impieghi in raffineria l'M 82 può essere equipaggiato anche con un parascintille munito di relativa certificazione. In caso di aspirazione di gas infiammabili, la valvola di arresto del motore spegne automaticamente il compressore, garantendo la massima sicurezza.





### M 82 - Motore Kubota

Un filtro antiparticolato, installato di serie a valle del motore diesel Kubota, garantisce aria pulita non solo nelle zone a bassa emissione. Il motore è certificato secondo la Direttiva CE 2016/1628, Stage V e lo standard sulle emissioni U.S. EPA Tier 4 final.



### Generatore sotto controllo

La coordinazione perfetta tra il SIGMA CONTROL SMART dell'M 82 e il sistema di gestione del motore assicura la massima disponibilità d'aria compressa in rapporto al consumo di elettricità.

# Opzioni di equipaggiamento

## Telaio antinquinamento

Il telaio antinquinamento raccoglie immediatamente una eventuale fuoriuscita di liquidi, evitando così una diretta contaminazione del suolo. Tutti i fori di scarico del telaio sono sigillati con appositi tappi a vite.

## Varianti di pressione

A seconda delle esigenze sono disponibili più versioni con pressione d'esercizio tra 7 e 14 bar. Con i tasti freccia del SIGMA CONTROL SMART la pressione può essere facilmente ridotta fino a 6 bar con decrementi di 0,5 bar. Un sistema elettronico protegge la regolazione della pressione da tutte le modifiche non autorizzate.

## Industria 4.0 @ MOBILAIR

Con la campagna TELEMATICS 24, Industria 4.0 entra anche in cantiere. KAESER, infatti, dopo l'approvazione del contratto sul trattamento dei dati, equipaggia l'M82 di un modem opzionale per numerosi paesi e lo collega al portale telematico.

Il grande vantaggio: KAESER paga la tariffa del portale per 24 mesi. L'utente può visualizzare online i dati di funzionamento, i messaggi attuali e l'ubicazione della macchina.

Con i dati della macchina valutati in modo anonimo, contribuite a rendere il funzionamento e l'utilizzo della macchina ancora più efficiente e sicuro.

# Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

<p><b>Variante A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fredda</li> <li>- priva di condensa</li> </ul>		<p>aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100%), <b>per utensili pneumatici e in sostituzione di compressori stazionari</b></p>
<p><b>Variante F</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fredda</li> <li>- priva di condensa</li> <li>- filtrata</li> </ul>		<p>aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100%), <b>priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING</b></p>
<p><b>Variante B</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- riscaldata</li> <li>- secca</li> </ul>		<p>aria compressa secca, riscaldata a ca. 20°C, <b>per il funzionamento sotto 0°C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria</b></p>
<p><b>Variante G</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- riscaldata</li> <li>- secca</li> <li>- filtrata</li> </ul>		<p>aria compressa secca, riscaldata a ca. 20°C, <b>priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING</b></p>
<p><b>Fresh air</b></p> <p>per una portata volumetrica parziale</p>		<p>Fresh air inodore a un <b>raccordo rapido separato</b></p> <p>(disponibile solo in combinazione con opzione F o G)</p>

# Specifica tecnica

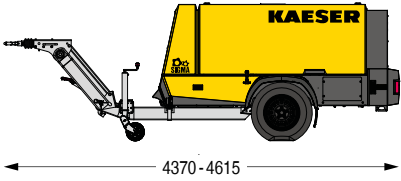
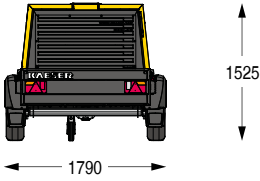
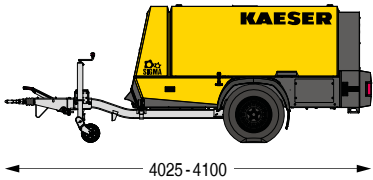
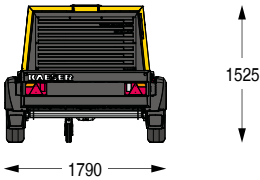
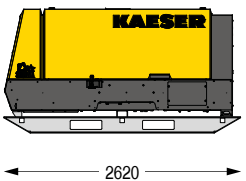
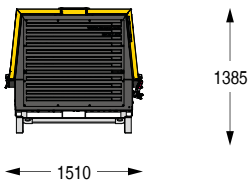
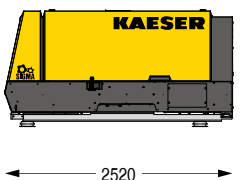
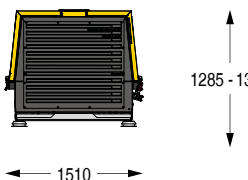
Modello	Compressore				Motore diesel a 4 cilindri (raffreddato ad acqua)				Unità				
	Portata volumetrica		Pressione di lavoro		Marca	Modello	Potenza nominale motore kW	Velocità a pieno carico giri/min	Capacità serbatoio carburante l	Peso in esercizio kg <sup>1)</sup>	Livello di potenza sonora dB(A) <sup>2)</sup>	Livello di pressione sonora dB(A) <sup>3)</sup>	Mandata aria compressa
	m <sup>3</sup> /min	cfm	bar	PSI									
<b>M 82</b>	8,4 6,8 6,1 5,5	295 240 215 195	7 10 12 14	100 145 175 200	Kubota	V 3307-CR-T	54,6	2400	140	1580	≤ 98	67	1 x G 1½, 3 x G ¾

<sup>1)</sup> Il valore si riferisce al modello base privo di sistema di trattamento dell'aria con telaio frenato

<sup>2)</sup> Livello garantito di potenza sonora conforme alla direttiva 2000/14/CE

<sup>3)</sup> Livello di pressione sonora superficiale secondo ISO 3744 (r: 10m)

# Dimensioni

<b>Versione con timone regolabile in altezza</b>		
<b>Versione con timone fisso</b>		
<b>Versione su slitta</b>		
<b>Versione stazionaria</b>		

# Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER KOMPRESSOREN vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



**KAESER COMPRESSORI s.r.l.**

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11

E-mail: [info.italy@kaeser.com](mailto:info.italy@kaeser.com) – [www.kaeser.com](http://www.kaeser.com)