



MOBILAIR® M125

Motocompressore

con il PROFILO SIGMA riconosciuto in tutto il mondo
Portata volumetrica max. 11,5 m³/min (405 cfm)

MOBILAIR® M125

La felice combinazione tra un efficiente gruppo vite KAESER con PROFILO SIGMA e un motore a risparmio energetico Deutz (conforme al regolamento UE 2016/1628, con certificazione Stage V/EPA Tier 4 final) garantisce aria pulita. Con il suo filtro antiparticolato diesel di serie, l'M125 soddisfa anche la restrittiva legislazione svizzera sulla limitazione dell'inquinamento atmosferico.

Grazie al controllo *pV* l'M125 è un'unità completa, potente ed efficiente. La pressione massima (*p*), regolabile a scatti di 0,1 bar, influisce direttamente sulla rispettiva portata massima (*V*). L'M125 può essere azionato ad una pressione massima compresa tra 5 e 14,5 bar.

Versatili

I motocompressori sono macchine che, nei loro rispettivi campi di applicazione, dimostrano tutta la loro versatilità. Grazie alle numerose unità di trattamento opzionali, le macchine sono sempre in grado di fornire aria compressa di qualità, rapportata al fabbisogno. Anche la scelta dei vari telai con freno a repulsione o delle installazioni stazionarie su slitta o appositi sostegni, fa di queste macchine delle unità ideali per tutte le esigenze.

Semplici e sicuri

L'avviamento elettronico del motore e la commutazione manuale, da marcia a vuoto a regime di carico, garantiscono l'affidabile avviamento della macchina anche alle basse temperature.

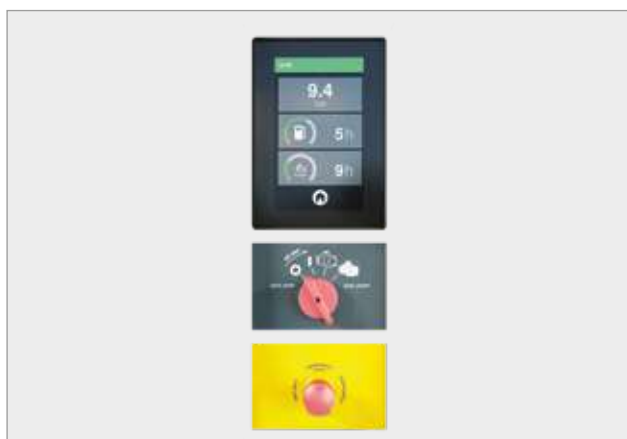
In caso di necessità il dispositivo automatico di monitoraggio disattiva il compressore.

Robusti

Il MOBILAIR M125 è ben equipaggiato per sopportare un estenuante funzionamento continuo sul cantiere anche in condizioni climatiche avverse. La versione standard è ad esempio già in grado di operare in un range di temperature comprese tra -10 °C e +45 °C. Per l'impiego a basse temperature è disponibile la versione opzionale con sistema di preriscaldamento dell'acqua di raffreddamento del motore e gruppo vite lubrificato con fluido di raffreddamento sintetico.

Made in Germany

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburg (Baviera settentrionale). Lo stabilimento di produzione, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia, tra queste si annoverano l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto high-tech di verniciatura a polveri di alta qualità e la logistica di produzione.



Sistema di gestione di nuova concezione

Con il nuovo concetto operativo del MOBILAIR M125, KAESER ha posto particolare enfasi sulla facilità d'uso: il sistema include un selettore rotante di avvio/arresto e un avanzato controller con display touchscreen.

L'uso del motocompressore risulta estremamente semplice e agevole, consentendo la selezione dei comandi anche quando si indossano guanti da lavoro. Il controllo *pV* può essere utilizzato perfettamente per ogni applicazione e il display touchscreen offre una chiara panoramica di tutti i dati operativi.

Grandi prestazioni fin nei minimi dettagli



SIGMA

GERMANY

Industria 4.0 @ MOBILAIR

Con la campagna TELEMATICS 36, Industria 4.0 entra anche in cantiere. KAESER, infatti, dopo l'approvazione del contratto sul trattamento dei dati, equipaggia ogni M125 di un modem senza costi aggiuntivi e lo collega al portale telematico.

Il grande vantaggio: KAESER paga la tariffa del portale per 36 mesi. L'utente può visualizzare online i dati di funzionamento, i messaggi attuali e l'ubicazione della macchina.

Con i dati della macchina valutati in modo anonimo, contribuite a rendere il funzionamento e l'utilizzo della macchina ancora più efficiente e sicuro.



Facilità di
manutenzione

Equipaggiamento
versatile

Ottima accessibilità



Aria compressa priva di condensa

Un radiatore opzionale raffredda l'aria compressa a 7 °C oltre la temperatura ambiente. L'installazione inclinata del radiatore aria facilita l'espulsione della condensa che evapora grazie al calore dei gas di scarico. Selezionando, inoltre, il sistema di riscaldamento dell'aria compressa, l'utente può regolare in continuo la temperatura desiderata.



Aria compressa tecnicamente oil-free

A seconda del tipo di applicazione, l'M125 può essere equipaggiato con una serie di microfiltri combinati, per eseguire ad esempio i lavori di sabbatura con aria compressa tecnicamente oil-free. In questo modo si può generare aria compressa con un residuo di aerosol di olio < 0,01 mg/m³ conforme a ISO 8573-1.

Efficiente qualità KAESER – sotto ogni profilo



Gruppo vite con PROFILO SIGMA

Il cuore di ogni MOBILAIR è un gruppo vite con l'efficiente PROFILO SIGMA a risparmio energetico. Questo profilo, ottimizzato sotto l'aspetto fluidodinamico, contribuisce a fornire più aria compressa pur avendo necessità di meno energia. Inoltre, nell'M125 la ventola a risparmio energetico aiuta a risparmiare fino al 5% di carburante.

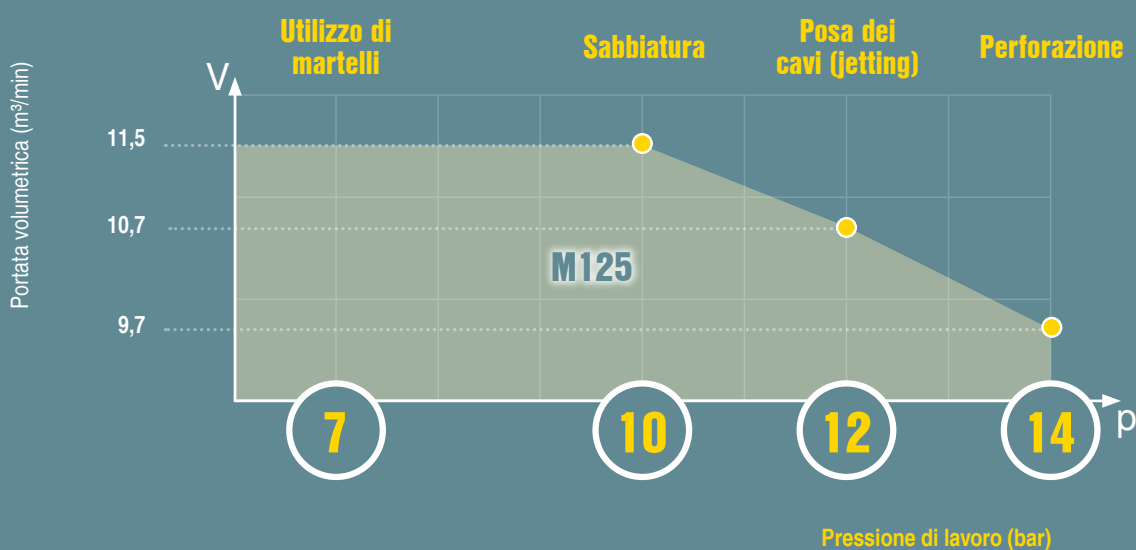


SIGMA CONTROL MOBIL 2

Con questo sistema di controllo di ultima generazione, la pressione può essere facilmente regolata sul display touchscreen anche con guanti da lavoro. Il display offre una chiara panoramica di tutti i dati operativi.

Controllo pV: modulazione di pressione e portata

La pressione di regolazione (p) determina la portata volumetrica massima (V).



Opzioni di equipaggiamento

Telaio antinquinamento

Per l'impiego nelle aree sensibili, l'utilizzo di un telaio antinquinamento previene una diretta contaminazione del suolo. Tutti i fori di scarico del telaio sono sigillati con appositi tappi a vite. Le linee di scarico sono installate all'esterno.

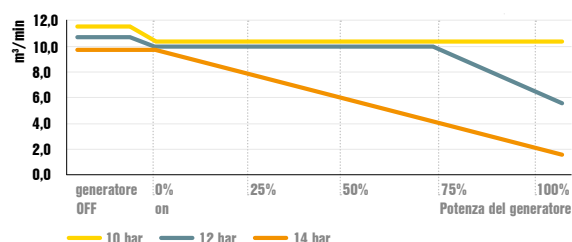
Versione per le raffinerie

Per gli impieghi in raffineria, l'M125 può essere equipaggiato anche con una speciale valvola di arresto del motore che spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili. Il sistema di post-trattamento dei gas di scarico (di serie) funge da parascintille.














Generatore da 13 kVA

Indipendentemente dalla pressione definita dall'utente, l'M125 garantisce la massima disponibilità di aria compressa in ogni momento in relazione al consumo di energia elettrica e costituisce quindi un vero e proprio impianto mobile di produzione di energia elettrica e pneumatica.

Portata con generatore in funzione



Varianti del sistema di trattamento dell'aria compressa

Variante A - fredda - priva di condensa	Radiatore finale  Separatore centrifugo 	aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), per utensili pneumatici e in sostituzione di compressori stazionari
Variante F - fredda - priva di condensa - filtrata	Radiatore finale  Separatore centrifugo  Filtro 	aria compressa fredda, priva di condensa (satura al 100 %), priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING
Variante B - riscaldata - secca	Radiatore finale  Separatore centrifugo  Riscaldatore 	aria compressa secca, riscaldata a ca. 20 °C, per il funzionamento sotto 0 °C e per lavori con lunghe tubazioni d'aria
Variante G - riscaldata - secca - filtrata	Radiatore finale  Separatore centrifugo  Filtro  Riscaldatore 	aria compressa secca, riscaldata a ca. 20 °C, priva di impurità, tecnicamente oil-free conforme a ZTV-ING
Fresh air per una portata volumetrica parziale	Filtro a carbone attivo  non protegge dal monossido di carbonio (CO) o da altri gas tossici	Fresh air inodore a un raccordo rapido separato (disponibile solo in combinazione con opzione F o G)

Specifica tecnica

Modello	Compressore				Motore diesel a 4 cilindri (raffreddato ad acqua)				Unità				
	Portata max.		Pressione d'esercizio		Marca	Modello	Potenza nominale motore kW	Velocità a pieno carico giri/min	Volume serbatoio carburante/AdBlue l	Peso in esercizio ¹⁾ kg	Livello di potenza sonora ²⁾ L _{WA} dB(A)	Livello di pressione sonora ³⁾ L _{pA} dB(A)	Mandata aria compressa
	m ³ /min	cfm	bar	PSI									
M125	11,5-9,7	405-345	10-14	145-200	Deutz	TCD 4.1 L04	105	2200-1950	170/10	2080	99	70	3 x G ^{3/4} 1 x G ^{1/2}

¹⁾ Il peso si riferisce al modello base privo di sistema di trattamento dell'aria con telaio frenato e timone regolabile in altezza

²⁾ Livello garantito di potenza sonora L_{WA} conforme alla direttiva 2000/14/CE

³⁾ Livello di pressione sonora superficiale L_{pA} secondo ISO 3744 (r=10 m)

Dimensioni

Versione con timone regolabile in altezza	 3530 - 4905	 1900 1770
Versione con timone fisso	 4380 - 4535	 1900 1770
Versione su slitta	 3275	 1605 1690
Versione stazionaria	 2965	 1605 1535 - 1585

Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER KOMPRESSOREN vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11

E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com