



Gamma MOBILAIR® con conformità CE

Motocompressori M 13 – M 500-2

con il PROFILO SIGMA®* riconosciuto in tutto il mondo

Portata volumetrica max. 45,8m³/min (1600 cfm)

Qualità "Made in Germany"

Da oltre 100 anni KAESER KOMPRESSOREN è sinonimo di prodotti innovativi e soluzioni complete ed efficienti. Dal 1919, anno nel quale Carl Kaeser Senior fondò la sua officina meccanica, l'azienda si è sviluppata fino a diventare un rinomato produttore di compressori e fornitore di sistemi di aria compressa a livello mondiale. Attualmente KAESER si sta concentrando sugli scenari del futuro: la Smart Factory. La produzione di compressori, soffianti, sistemi di controllo e unità di trattamento è orientata verso le strutture ad alta efficienza di Industria 4.0, intelligenti ed in rete. Ciò consente massima precisione, produttività ottimale e tempi di consegna ridottissimi. KAESER è presente in più di 140 paesi con proprie filiali e partner commerciali esclusivi. Il dialogo continuo con i clienti consente un processo di miglioramento costante di prodotti e servizi. Risultato: massima affidabilità ed efficienza con il minimo fabbisogno di manutenzione.

Motocompressori MOBILAIR

La versatilità è il loro forte

La gamma di motocompressori KAESER propone svariati modelli. Sia che si tratti di unità mobili o stazionarie, con motore a combustione o elettrico, essi possono essere utilizzati per qualunque tipo di necessità.

Componenti accessibili e assistenza facilitata

I motocompressori si distinguono per la loro semplicità operativa e l'ottima accessibilità ai componenti, che si traduce in interventi di manutenzione rapidi ed efficienti. KAESER offre contratti di manutenzione personalizzati e calibrati alle esigenze dei clienti.

Low emission – grazie allo standard di emissioni V

Più aria compressa con meno emissioni! Queste macchine versatili sono dotate di motori di azionamento conformi alla normativa UE Stage V sulle emissioni. KAESER è sempre stata esemplare in termini di tutela ambientale: nel 2012 lancia sul mercato il primo motocompressore europeo con post-trattamento dei gas di scarico.



Semplicità operativa

Sia che si tratti di comandi meccanici o elettronici, espliciti pittogrammi guidano l'utente nella chiara navigazione del menu. Questo facilita il funzionamento delle macchine, anche quando in cantiere servono interventi molto rapidi.

Affidabili e inalterabili

I motocompressori MOBILAIR sono ben equipaggiati per un lavoro impegnativo e continuativo in cantiere. Anche in condizioni climatiche avverse, sono garantite la sicurezza e l'affidabilità. Le cappottature in polietilene sinterizzato (fornite in diversi modelli), robuste e dal bel design, rendono le macchine particolarmente resistenti e inalterabili.



Standard di produzione innovativi

Le numerose serie dei motocompressori da cantiere MOBILAIR sono realizzate a Coburg (Baviera settentrionale). Lo stabilimento di produzione, di recente realizzazione, dispone di tecnologie e attrezzature d'avanguardia, tra queste si annoverano l'apposita area, con certificazione TÜV, per la misurazione del livello sonoro in campo aperto, l'impianto high-tech di verniciatura a polveri di alta qualità e l'efficiente logistica di produzione.



Gruppi vite SIGMA – più aria compressa, meno consumo energetico

Ogni gruppo vite è equipaggiato con i rotori a risparmio energetico con profilo SIGMA. Design superiore, rigorosi standard qualitativi e cuscinetti di grande precisione con ampia riserva di carico assicurano elevata efficienza e longevità operativa.





MOBILAIR M 13

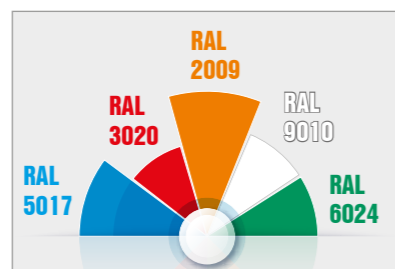
Unità compatte

Piccole, forti e versatili

I compressori MOBILAIR della serie più piccola sono in grado di azionare diversi attrezzi pneumatici: vanghe, martelli, trapani, seghe, avvitatori, levigatrici e perfino lance ad aria compressa o frese robotizzate. La versione a 15 bar è ideale per la posa dei cavi in fibra ottica o per eseguire test di tenuta. A richiesta, si può equipaggiare il motocompressore con un radiatore finale esterno (per garantire aria compressa fredda e priva di condensa) e, in aggiunta, con una combinazione di filtri esterni (per ottenere aria compressa tecnicamente oil-free).



MOBILAIR M 13



Motore a benzina con avviamento elettrico

Le unità compatte sono dotate di motori a benzina Honda, ecocompatibili e conformi alla normativa sulle emissioni Stage V. Basta un semplice giro di chiave e i compressori sono immediatamente pronti per l'uso. Il capiente serbatoio del carburante da 20 litri consente lunghi intervalli di rifornimento.

Colori speciali per i modelli in polietilene

I modelli con cappottatura in polietilene sono disponibili anche nei seguenti colori: blu (RAL 5017), rosso (RAL 3020), arancione (RAL 2009), bianco (RAL 9010) e verde (RAL 6024). A richiesta sono disponibili altre tonalità di colori per la cappottatura.

Aftercooler

Le unità compatte possono essere azionate con unità esterne di trattamento aria. Il telaio, pronto per il collegamento, è dotato di un radiatore finale e di un separatore di condensa per l'erogazione di aria compressa fredda e priva di condensa. Per l'aria compressa tecnicamente oil-free è disponibile una serie di filtri combinati.

Specifica tecnica

Modello		Portata alla pressione di lavoro				Motore (modello)	Potenza nominale del motore kW	Vol. serbatoio carburante l	Peso in esercizio kg	Connessione aria compressa	Trattamento aria compressa
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar						
M 13	m ³ /min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30							
M 17	m ³ /min	-	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm				35						

Pesi leggeri sotto i 750 kg

Flessibilità nei trasporti - non è richiesta la patente di guida di classe BE

Le unità della versione non frenata con telaio leggero sono particolarmente flessibili: grazie, infatti, al loro peso inferiore a 750 kg non è richiesta la patente di guida di classe BE. Questi motocompressori sono molto maneggevoli e in cantiere si lasciano spostare facilmente con un minimo sforzo muscolare. L'M27 può essere ulteriormente configurato con un generatore integrato da 6,5 kVA.



MOBILAIR M59 (versione leggera)



Regolazione No Frost

La regolazione No Frost, progettata dalla KAESER per i compressori da cantiere, adatta automaticamente la temperatura di funzionamento alla rispettiva temperatura ambiente. Insieme al lubrificatore per utensili (opzionale), la regolazione No Frost protegge gli utensili pneumatici dal rischio di congelamento e ne allunga la vita operativa.



Cappottatura PE

La moderna cappottatura a doppia parete in polietilene sinterizzato è anticorrosione, antigraffio e inalterabile. Nel 2002 KAESER è stato il primo costruttore a proporre questo materiale particolarmente adatto per la sua robustezza.



Accessibilità

Pur trattandosi di unità molto compatte, l'ampia apertura della cappottatura ad ala di gabbiano consente l'agevole accesso alla componentistica per una facile attuazione della manutenzione.

Specifica tecnica

Modello	Portata alla pressione di lavoro						Motore (modello)	Potenza nominale del motore kW	Vol. serbatoio carburante l	Peso in esercizio kg	Connessione aria compressa	Trattamento aria compressa	Opzione generatore	
	Campo di pressione fino a	100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar								
M20	-	m ³ /min	2,0	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	457	2 x G ¾	A / F	-	
		cfm	71											
M27	14 bar	m ³ /min	2,6	-	2,1	1,9	Kubota D1105	18,2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA	
	200 psi	cfm	92		74	67								
M30	-	m ³ /min	2,9	-	-	-	Kubota D1105	18,2	40	579	2 x G ¾	A / B / F / G	-	
		cfm	100											
M59 pV	10 bar	m ³ /min	5,5	← pV	4,7	-	Hatz 3H50TICD	43,5	60	740	2 x G ¾ 1 x G 1	A	8,5 kVA	
	145 psi	cfm	195		165									
	14 bar	m ³ /min	4,7		4,7	← pV								3,8
	200 psi	cfm	165		165									135



Potenza a 360°

Robusti tuttofare - con o senza generatore

I motocompressori KAESER di questa serie sono dei veri e propri talenti a tutto tondo: differenti valori di pressione massima, generatori sincroni a richiesta (M100) e efficaci unità di trattamento dell'aria compressa calibrano le macchine perfettamente alle loro rispettive mansioni.



MOBILAIR M59 PE



Trattamento dell'aria (opzione)

Il radiatore finale e il separatore centrifugo assicurano aria compressa fredda e priva di condensa. L'installazione di unità di trattamento, come i filtri o il sistema di recupero del calore, consente di ottenere aria compressa pulita, secca e di qualità definita.



Generatore (opzione)

Grazie al generatore da 8,5 o 13 KVA, disponibile come opzione, l'M100 è in grado di erogare a richiesta aria compressa e/o corrente elettrica. Sul generatore è possibile commutare tra la modalità automatica di accensione a risparmio energetico e il funzionamento continuo (ad esempio per la saldatura).



M57utility

Un M57 utility trova sempre posto sul pianale di carico di un qualsiasi camion grazie al suo ingombro molto ridotto. Il design offre agevole accesso al pannello di controllo, al serbatoio e alla spia di livello olio dal lato frontale,

Specifica tecnica

Modello	Campo di pressione fino a	Portata alla pressione di lavoro					Motore (modello)	Potenza nominale del motore kW	Vol. serbatoio carburante l	Peso in esercizio kg	Connessione aria compressa	Trattamento aria compressa	Opzione generatore
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M58 utility	m³/min	5,1	-	4,35	-	-	Kubota V2403-CR	35,3	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	180	-	155	-	-							
M59 PE pV	10 bar m³/min	5,5	pV	4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	80	896	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	145 psi cfm	195	pV	165	-	-							
	14 bar m³/min	-	-	4,7	pV	3,8							
M65 PE pV	200 psi cfm	-	-	165	pV	135	Kubota V2403CR-T	47,9	90	970	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	-
	10 bar m³/min	6,6	pV	5,6	-	-							
	145 psi cfm	230	pV	195	-	-							
M82	14 bar m³/min	-	-	5,6	pV	4,6	Kubota V3307-CR-T	54,6	140	1580	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	200 psi cfm	-	-	195	pV	160							
	m³/min	8,4	-	6,8	6,1	5,5							
cfm	295	-	240	215	195								

Compatti ed economici

Efficienza impressionante grazie all'innovativo sistema di controllo

L'operatività del sistema di gestione SIGMA CONTROL MOBIL 2 con touchscreen e il perfetto coordinamento tra motore e compressore si traducono in un notevole risparmio di carburante.

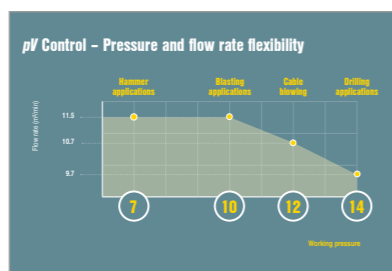


MOBILAIR M171



SIGMA CONTROL MOBIL 2

Anche indossando guanti da lavoro, la pressione può essere facilmente regolata tramite il display touchscreen del SIGMA CONTROL MOBIL 2, che offre una chiara panoramica di tutti i dati operativi.



Regolazione pV

La pressione massima (p) può essere regolata in modo variabile in incrementi da 0,1 bar. Grazie alla regolazione pV, la pressione massima (p) influenza direttamente la portata massima possibile (v), offrendo quindi una variabilità ancora maggiore in termini di pressione e portata volumetrica. Questa possibilità di regolazione è particolarmente apprezzata quando si utilizzano tubi flessibili lunghi.



M255

Le prestazioni del MOBILAIR M255 sono tutt'altro che semplici promesse. Questo gigante tra i motocompressori KAESER a iniezione d'olio è al contempo una macchina potente e compatta, equipaggiata con un motore Cummins di nuova generazione conforme alla normativa EU sulle emissioni Stage V. Nonostante la stazza < 3.500 kg, questa macchina robusta e vigorosa risulta particolarmente leggera nella sua categoria.

Specifica tecnica

Modello	Portata alla pressione di lavoro						Motore (modello)	Potenza nominale del motore (kW)	Vol. serbatoio carburante / AdBlue (l)	Peso in esercizio (kg)	Connessione aria compressa	Trattamento aria compressa	Opzione generatore
	Campo di pressione fino a		125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 125 pV	14 bar	m³/min	-	11,5	pV	9,7	Deutz TCD 4.1 L04	105	170 - 10	2080	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	13 kVA
	200 psi	cfm	-	405		345							
M 171	-	m³/min	17	-	-	-	Deutz TCD 6.1 L06	129	200 / 20	2800	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
		cfm	600										
M 171 pV	14 bar	m³/min	-	15,5	pV	11,5	Cummins B 6.7	210	350 / 56,8	3272	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
	200 psi	cfm	-	550		405							
M 255 pV	10 bar	m³/min	26,5	24,8	-	-	Cummins B 6.7	210	350 / 56,8	3272	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
	145 psi	cfm	935	875	-	-							
	14 bar	m³/min	25,5	pV	pV	19,7							
	200 psi	cfm	900			695							



e-power

L'azionamento alternativo per i motocompressori

Le qualità dei motocompressori MOBILAIR della serie e-power spiccano ovunque sia disponibile un'alimentazione elettrica. Il silenzioso motore elettrico costituisce il biglietto d'ingresso alle zone a basso impatto acustico e ambientale. Grazie al motore a emissione zero, queste macchine possono essere utilizzate anche all'interno di edifici o in gallerie.



MOBILAIR M 255 E



Impiego versatile

I sistemi e-power sono particolarmente flessibili nell'uso: ideali sia come unità di bypass, a copertura di macchine temporaneamente in manutenzione nelle installazioni industriali, sia come impianti di noleggio.



Trattamento aria compressa

Il radiatore finale e il separatore centrifugo assicurano aria compressa fredda e priva di condensa. L'installazione di unità di trattamento, come i filtri o il sistema di recupero del calore, consente di ottenere aria compressa pulita, secca e di qualità definita.



Regolazione DUAL

Se l'unità è equipaggiata con la regolazione opzionale DUAL, la pressione di apertura e chiusura richiesta può essere impostata semplicemente sul sistema di controllo. Tramite un raccordo rapido supplementare, le informazioni relative alla pressione di rete giungono alla macchina e vengono elaborate per il controllo.

Specifica tecnica

Modello	Portata alla pressione di lavoro						Motore elettrico (400V)	Potenza nominale del motore (kW)	Presse CEE (A)	Peso in esercizio (kg)	Connessione aria compressa	Opzione trattamento aria compressa	
	100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar							
M 10 E	m ³ /min	0,85	0,75	-	0,65	-	0,55	Siemens	5,5	16	171	1 X G ½	A / F
	cfm	30	27	-	22	-	19						
M 13 E	m ³ /min	1,25	1,0	-	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	25	187	1 X G ½	A / F
	cfm	44	35	-	30	-	27						
M 27 E	m ³ /min	2,6	-	-	-	-	-	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92	-	-	-	-	-						
M 31 E	m ³ /min	3,15	2,6	2,3	-	1,9	-	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81	-	67	-						
M 50 E	m ³ /min	5,0	3,8	-	-	-	-	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135	-	-	-	-						
M 250 E	m ³ /min	25,0	20,4	-	-	16,2	-	Siemens	132	-	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720	-	-	570	-						
M 255 E	m ³ /min	-	24,7	19,9	-	-	-	Siemens	160	-	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm	-	875	705	-	-	-						

OILFREE.AIR

Compressore a vite a secco: collaudato anche in condizioni ambientali estreme

L'M500-2 combina i vantaggi di un compressore stazionario bistadio oil-free con quelli di un motocompressore: massima quantità e qualità di aria compressa con la massima flessibilità. La pressione può essere regolata in modo variabile fino a 10,3 bar. Quando si tratta di approvvigionare grandi utenze in ambito industriale, il compressore M500-2 è la soluzione giusta anche durante i lavori di manutenzione o di ristrutturazione. Il gigante dell'aria compressa può essere facilmente movimentato con un telaio o un carrello ausiliario.



MOBILAIR M500-2



Funzionamento continuo o standby

Fermi macchina ridotti al minimo grazie al suo grande serbatoio di carburante: l'M500-2 è in grado di coprire due interi turni di lavoro o addirittura lavorare in funzionamento continuo, se collegato a un serbatoio esterno. Per le operazioni di standby, la macchina è dotata di caricabatteria e di riscaldatori per il funzionamento immediato a pieno carico.

Per gli interventi in raffineria

Per gli impieghi in raffineria l'M500-2 è equipaggiato di serie con un parascintille corredato di relativa certificazione. Al fine di garantire la massima sicurezza, la valvola di arresto del motore spegne automaticamente la macchina in caso di aspirazione di gas infiammabili.

Imbattibile nel gioco di squadra

Da vero giocatore di squadra, l'M500-2 opera raramente come macchina singola. Grazie al collegamento di un segnale di avvio esterno da parte di un master controller, se necessario, la seconda macchina si avvia immediatamente, assicurando la massima affidabilità a quei processi di produzione particolarmente sensibili.

Specifica tecnica

Modello	Portata alla pressione di lavoro			Motore (modello)	Potenza nominale del motore kW	Vol. serbatoio carburante / AdBlue l	Peso in esercizio kg	Connessione aria compressa	Trattamento aria compressa
	100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar						
M500-2	m ³ /min	45,8	38,0	Caterpillar C18	447,5	940 / 44,5	11800	1x DN80 1x G1	A
	cfm	1600	1340						

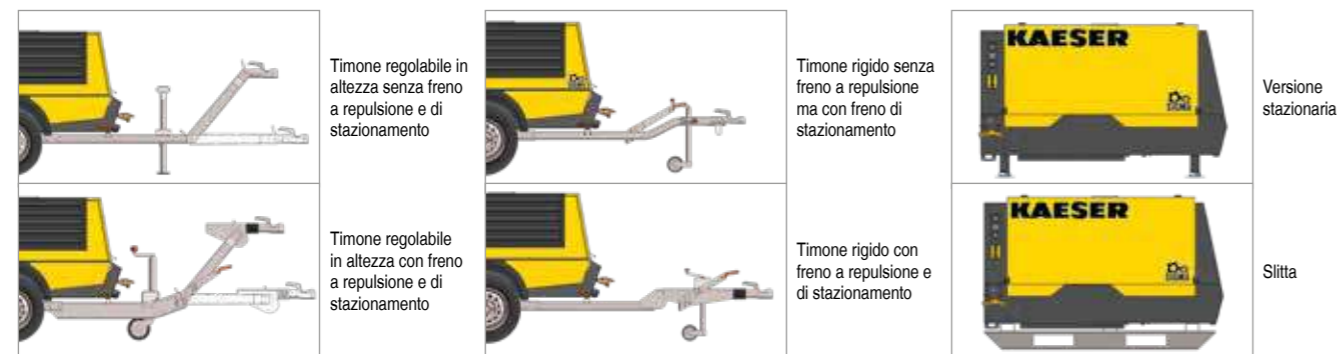
Opzioni dei MOBILAIR

- Di serie
- Opzione

	M13 / M17	M20	M27 / M30	M58 utility	M59	M65	M82	M125	M171	M255	M10E / M13E	M27E / M31E	M50E	M250E / M255E	M500-2
--	-----------	-----	-----------	-------------	-----	-----	-----	------	------	------	-------------	-------------	------	---------------	--------

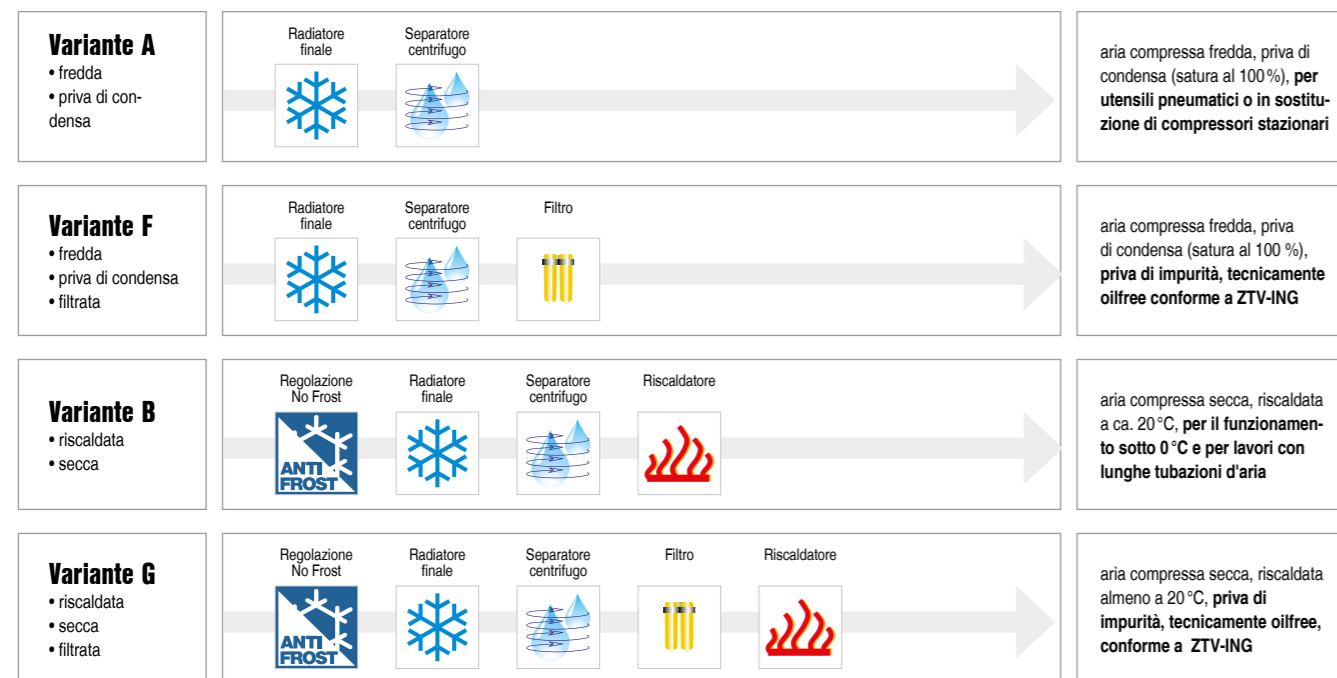
Telaio

Trasportabile a mano	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Versione senza freni	-	●	●	-	○	-	-	-	-	-	-	●	●	-	●
Versione con freno	-	○	○	-	●	●	●	●	●	●	-	○	○	-	-
Timone regolabile in altezza	-	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-	●
Timone rigido	-	○	○	-	○	○	○	○	○	-	-	○	○	-	-
Versione stazionaria	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-
Su slitta	-	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	○



Trattamento aria compressa

Regolazione No Frost	-	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-
Radiatore finale	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●
Combinazione di microfiltri	○	-	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
Riscaldatore	-	-	○	-	○	○	○	○	○	○	-	○	-	-



Sono inoltre disponibili ulteriori varianti per il trattamento dell'aria. Siamo lieti di potervi consigliare.

Opzioni dei MOBILAIR

- Di serie
- Opzione

	M13 / M17	M20	M27	M30	M58 utility	M59	M65	M82	M125	M171	M255	M10E / M13E	M27E / M31E	M50E	M250E / M255E	M500-2
--	-----------	-----	-----	-----	-------------	-----	-----	-----	------	------	------	-------------	-------------	------	---------------	--------

Generatore

6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	○	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-
Sportellino pannello generatore	-	-	-	-	-	-	-	○	●	-	-	-	-	-	-	-

Dotazione

Colore speciale	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cappottatura PE	●	○	○	○	-	●	●	-	-	-	-	●	○	○	-	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	●
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	●	-
Copertura pannello di control.	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Sezionatore batteria	-	○	○	○	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	●
Telematic	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	●
Lubrificatore per utensili	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-
Valvola di non ritorno (standard da 10 bar in poi)	○	-	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Scomparto attrezzi	-	-	○	○	-	○	○	●	-	-	-	-	●	●	-	-
Avvolgitubo	-	○	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Tasca portadocumenti	-	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	-	○	○	●	●
Separatore acqua-carburante	-	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●
Parascintille	-	○	○	○	○	○	-	○	●	●	●	-	-	-	-	●
Valvola di arresto automatico del motore	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○	○	-	-	-	-	●
Telaio antinquinamento	-	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	●
Versione per basse temperature	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○

TELEMATICS @ MOBILAIR

I MOBILAIR possono essere equipaggiati con un modem per una connessione conforme a Industria 4.0. Se collegato al KAESER PLANT CONTROL CENTER o al proprio sistema di gestione della flotta, il modem fornisce informazioni sullo stato tecnico della macchina attraverso un traffico dati sicuro. Oltre al numero

di ore di funzionamento e alla determinazione del luogo di installazione, incluso il geofencing e la trasmissione della pressione di esercizio e del livello del carburante, il sistema è di ausilio anche nella valutazione del grado di utilizzo dell'impianto, nella pianificazione della manutenzione e nella diagnosi a distanza.



Valore aggiunto per MOBILAIR



Radiatore finale

L'aria compressa viene raffreddata a 7°C oltre la temperatura ambiente. L'installazione inclinata del radiatore facilita l'espulsione della condensa che evapora grazie al calore dei gas di scarico.



Microfiltro combinato

L'installazione di unità di trattamento (es. filtri combinati per aria compressa tecnicamente oil-free), a valle del radiatore finale e del separatore centrifugo, consente di ottenere aria compressa di qualità definita.



Scambiatore di calore a piastre

Per il recupero del calore può essere installato uno scambiatore di calore a piastre. Nei modelli M59 fino a M171 è possibile regolare la temperatura di mandata dell'aria compressa in modo flessibile.



Avvolgitubo

L'avvolgitubo è equipaggiato con 20 m di tubo flessibile leggero che per l'impiego non è necessario srotolare completamente. Il corretto stivaggio assicura una migliore disponibilità dell'utensile collegato.



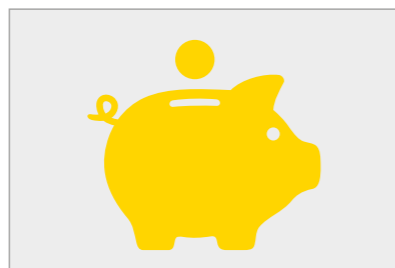
Tubi flessibili + lubrificatore

Accessorio raccomandato per compressori privi di lubrificatore per utensili o per i compressori che pur provvisti di lubrificatore presentano una distanza all'utensile superiore a 20 m oppure un dislivello rispetto all'utenza.



Ricambi originali KAESER

I ricambi originali KAESER hanno dimostrato affidabilità di funzionamento e longevità. Le parti di manutenzione e i ricambi KAESER sono garanzia di qualità certificata. Con i pratici kit di manutenzione, l'utente ha sempre a portata di mano tutto l'occorrente per assicurare la massima utilizzabilità del compressore.



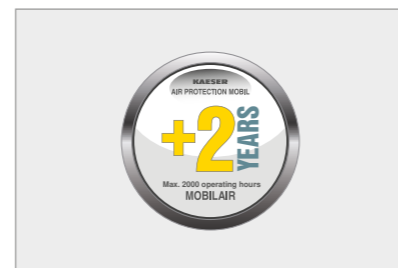
Finanziamento

Tecnologia all'avanguardia senza costi di investimento? È possibile grazie a piani di finanziamento personalizzati.



Assistenza

Il servizio di assistenza globale KAESER assicura un affidabile approvvigionamento di aria compressa grazie alla logistica computerizzata e alla rapida spedizione dei ricambi. I clienti possono richiedere contratti di manutenzione personalizzati e calibrati per le loro esigenze.



Programmi di estensione garanzia

Con KAESER AIR PROTECTION MOBIL la garanzia viene estesa - previa registrazione - per altri 2 anni (fino ad un massimo di 2.000 ore di funzionamento) senza complicazioni contrattuali. E la cosa migliore è che durante il periodo di garanzia non ci sono costi aggiuntivi oltre alla manutenzione.

Utensili pneumatici

Modello	N° colpi 1/min	Consumo d'aria *) m³/min	Attacco utensile Estremità	Peso kg	Energia di impatto Joule	Accelerazione globale ponderata **) m/s²	Rapporto peso/ potenza W/kg
---------	-------------------	--------------------------------	-------------------------------	------------	--------------------------------	---	-----------------------------------

Martelli demolitori

con impugnatura

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

con impugnatura (antivibrazioni)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
---------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

con impugnatura a T (antivibrazioni)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S25x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S25x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) a 6 bar, **) conforme a ISO 28927-10

Martelli perforatori

con impugnatura

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

con impugnatura a T

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

con impugnatura a T (antivibrazioni)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) a 5 bar, **) conforme a ISO 28927-10

a) calotta di ritegno, b) fermo a nottolino, c) calotta a croce, d) cappa di ritegno, e) staffa di arresto

Scalpell

Gli scalpell appropriati sono disponibili separatamente: scalpello a punta, scalpello piatto, scalpello per intonaco, scalpello vanga

Punte

Gli utensili appropriati sono disponibili separatamente: punta monoblocco, asta conica, punta a corona

Lubrificatore per utensili

Modello	Peso kg	Lunghezza mm	Capacità olio l	Pressione di lavoro max. bar
SO 10	6	370	1,4	9



H 95



AH 180 V



BH 16 V



Lubrificatore con supporto (opzionale)

Più aria compressa con meno energia

Sentirsi a casa dovunque nel mondo

In qualità di uno dei maggiori costruttori e fornitori di compressori, soffianti e sistemi d'aria compressa, KAESER vanta una presenza a livello mondiale: le nostre filiali e i partner commerciali, distribuiti in più di 140 Paesi, operano affinché gli utenti possano utilizzare soffianti e impianti d'aria compressa sempre all'avanguardia per affidabilità ed efficienza.

Tecnici esperti e valenti ingegneri sono al vostro servizio con il loro ampio bagaglio di competenze e soluzioni efficienti per tutti i campi d'impiego dell'aria compressa e delle soffianti. La rete informatica globale del gruppo KAESER consente, dovunque nel mondo, l'accesso per tutti i clienti al know-how KAESER.

La rete commerciale e di assistenza di alta qualità e connessa a livello globale non solo garantisce un'efficienza ottimale in tutto il mondo, ma anche la massima disponibilità di tutti i prodotti e servizi KAESER.



KAESER COMPRESSORI s.r.l.

Via del Fresatore, 5 (z. i. Roveri) – 40138 BOLOGNA – Tel. 051-600 90 11
E-mail: info.italy@kaeser.com – www.kaeser.com